

**SENATO DELLA REPUBBLICA**

**CAMERA DEI DEPUTATI**

----- XVIII LEGISLATURA -----

**COMMISSIONE PARLAMENTARE DI INCHIESTA  
SULLE ATTIVITA' CONNESSE ALLE COMUNITA' DI TIPO FAMILIARE  
CHE ACCOLGONO MINORI**

**\*\*1<sup>a</sup> seduta: giovedì 27 maggio 2021, ore 9**

**ORDINE DEL GIORNO**

*COSTITUZIONE DELLA COMMISSIONE*

**Elezione del Presidente, dei Vice Presidenti e dei Segretari**