

# SENATO DELLA REPUBBLICA

----- XVIII LEGISLATURA -----

## **6<sup>a</sup> Commissione permanente**

(FINANZE E TESORO)

SEDUTA CONGIUNTA

CON LA

## **VI Commissione permanente**

(FINANZE)

della Camera dei deputati

**22<sup>a</sup> seduta: lunedì 29 marzo 2021, ore 15,30**

## **ORDINE DEL GIORNO**

*PROCEDURE INFORMATIVE*

**Seguito dell'indagine conoscitiva sulla riforma dell'imposta sul reddito delle persone fisiche e altri aspetti del sistema tributario: audizioni della dottoressa Giorgia Maffini e di rappresentanti dell'OCSE**