



Senato della Repubblica  
Servizio delle prerogative,  
delle immunità parlamentari e del contenzioso

MODULO A

## XIX LEGISLATURA

### DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE

(Legge 5 luglio 1982, n. 441)

#### DICHIARANTE

Cognome	Nome		Data di nascita	Stato civile
GELMETTI	MATTEO		12/06/1975	CELIBE
Comune di nascita	Provincia (Sigla)	Comune di residenza		Provincia (Sigla)
VERONA	VR	VERONA		VR

SEZ. 1

BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)			
Natura del diritto (1)	Descrizione dell'immobile (2)	Comune e Provincia	Annotazioni
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

SEZ. 2

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
	CV. fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Autovetture			
1.	—	—	—
NESSUNA			
2.			
3.			
4.			
Aeromobili			
1.	—	—	—
2.	—	—	—
Imbarcazioni da diporto			
1.			
2.	—	—	—

SEZ. 3

PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'		
SOCIETA' (denominazione e sede)	Numero azioni quote possedute	Annotazioni
1. VEROACHAIN SRL - STRADA LE GRAZIE, 15 - VERONA ROTA	PARTECIPAZIONE 8%	QUOTA DI NOMINALI 1'200,00€
2. PTS CLAS SPA - VIA E. ULLA PASSI 1229	5000	CAPITALE 10'000'000
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

SEZ. 4

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
SOCIETA' (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni
1. VERONAFIERE SPA - VIALE DEL LAVORO 8 - VERONA	MEMBRO C.D.A	
2. PIEMMETI - PROMOZIONE MANIFESTAZIONI TECNICHE SPA - VIALE DEL LAVORO 8 - VERONA	VICE-PRESIDENTE CDA	
3. MILANEZ X MILANEZE S/A - AV. JOSE' M.H. DATO - SERRA-BRASILE	AMMINISTRATORE	
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

Annotazioni:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 10/1/23

ic



CODICE FISCALE

REDDITI

QUADRO RN - Determinazione dell'IRPEF

QUADRO RV - Addizionale regionale e comunale all'IRPEF

Table with columns for tax categories (RN1-RN32) and values. Includes sections for Deductions (RN2-RN17), Credits (RN18-RN32), and Taxable Income (RN33). Values are mostly 0,00.

CONFORME AL PROVVEDIMENTO AGENZIA DELLE ENTRATE DEL 31/01/2022 E DEL 22/04/2022 - E SUCCESSIVE MODIFICAZIONI - ZUCCHETTI S.p.A. - Via Solferino, 1 - 26900 Lodi

Codice fiscale

CONFORME AL PROVVEDIMENTO AGENZIA DELLE ENTRATE DEL 31/01/2022 E DEL 22/04/2022 - Via Solferino, 1 - 20900 Lodi

<b>RN33</b>	RITENUTE TOTALI	di cui ritenute sospese IRPEF e imposta sostitutiva RN1A	di cui altre ritenute subite	di cui ritenute art. 5 non utilizzate	4	
		1	2	3		,00
<b>RN34</b>	DIFFERENZA (se l'importo è negativo indicare l'importo preaduto dal pagamento)					,00
<b>RN35</b>	Crediti d'imposta per le imprese e i lavoratori autonomi					,00
<b>RN36</b>	ECCEDENZA DI IMPOSTA RISULTANTE DALLA PRECEDENTE DICHIARAZIONE			di cui credito Quadro I 730/2021	1	,00
<b>RN37</b>	ECCEDENZA DI IMPOSTA RISULTANTE DALLA PRECEDENTE DICHIARAZIONE COMPENSATA NEL MOD. F24				2	,00
<b>RN38</b>	ACCONTI	di cui acconti sospesi	di cui acconti ceduti	di cui monti di cui versati in regime forfettario	di cui acconti versati in regime forfettario	6
		1	2	3	4	5
<b>RN39</b>	Restituzione bonus	Bonus incapienti	Bonus famiglia			
		1	2			
<b>RN41</b>	Importi rimborsati del sostituto o del titolare	Ulteriore detrazione per figli	Detrazione canoni locazione	Restituzione Bonus vacanze		
		1	2	3		
<b>RN42</b>	Irpef da trattenere o da rimborsare risultante da 730/2022	Trattenuto dal sostituto	Rimborsato			
		1	2			
<b>RN43</b>	TRATTAMENTO INTEGRATIVO	Trattamento spettante	Trattamento percepito in dichiarazione	Restituzione trattamento non spettante		
		1	2	3		
<b>RN45</b>	IMPOSTA A DEBITO		di cui exit-tax rateizzata (Quadro TR)		1	,00
<b>RN46</b>	IMPOSTA A CREDITO				2	,00
<b>RN47</b>	Start-up RPE 2020 RN19	1	Start-up RPE 2021 RN20	2	Start-up RPE 2022 RN21	3
	Spese sanitarie RN23	6	Casa RN24, col. 1	11	Occup. RN24, col. 2	12
	Fondi Pens. RN24, col. 3	13	Mediazioni RN24, col. 4	14	Arbitrato RN24, col. 5	15
	Sisma Abruzzo RN28	21	Cultura RN30	26	Scuola RN30	27
	Videosorveglianza RN30	28	Deduz. start-up RPE 2020	31	Deduz. start-up RPE 2021	32
	Deduz. start-up RPE 2022	33	Restituzione somme RP33	36	Deduz. Erogaz. Liberali RPE 2021	37
	Deduz. Erogaz. Liberali RPE 2022	38	Erog. sportive RPE 2022	39	Banica ambientale RPE 2022	40
	Monopattino servizi mobilità RPE 2022	41	Riscatto alloggi sociali RPE 2022	42	Deduz. Erogaz. Liberali RPE 2020	43
	Frutta casa under 36	44	Sanificazione e acquisto dispositivi protezione	45	Depuratori acqua e riduzione consumo plastica	46
	Deduz. Erogaz. Liberali RPE 2019	47				
<b>RN50</b>	Altri dati	Adozione plurale soggetta IMU	Fondi non imponibili	di cui immobili all'estero		
		1	2	3		
<b>RN61</b>	Ricalcolo reddito	Casi particolari	Reddito complessivo	Imposta netta	Differenza	
		1	2	3	4	
<b>RN62</b>	Acconto dovuto		Primo acconto	Secondo o unico acconto		
			1	2		
<b>QUADRO RV</b>	ADDITIONALE REGIONALE E COMUNALE ALL'IRPEF					
<b>Sezione I</b>	Addizionale regionale all'IRPEF					
<b>RV1</b>	REDDITO IMPONIBILE					,00
<b>RV2</b>	ADDITIONALE REGIONALE ALL'IRPEF DOVUTA		Casi particolari addizionale regionale		1	,00
<b>RV3</b>	ADDITIONALE REGIONALE ALL'IRPEF TRATTENUTA O VERSATA					,00
		(di cui altre ritenute)	(di cui sospesa)			
<b>RV4</b>	ECCEDENZA DI ADDIZIONALE REGIONALE ALL'IRPEF RISULTANTE DALLA PRECEDENTE DICHIARAZIONE (RX2 col. 5 Mod. RPE 2021)		Cod. Regione	di cui credito da Quadro I 730/2021	1	,00
<b>RV5</b>	ECCEDENZA DI ADDIZIONALE REGIONALE ALL'IRPEF RISULTANTE DALLA PRECEDENTE DICHIARAZIONE COMPENSATA NEL MOD. F24				2	,00
<b>RV6</b>	Adizionale regionale Irpef da trattenere o da rimborsare risultante da 730/2022	Trattenuto dal sostituto	Rimborsato			
		1	2			
<b>RV7</b>	ADDITIONALE REGIONALE ALL'IRPEF A DEBITO					,00
<b>RV8</b>	ADDITIONALE REGIONALE ALL'IRPEF A CREDITO					,00

**Dichiarazione congiunta**  
(art. 4, comma 3, L. 659/81)

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ nato \_\_\_\_\_ residente a \_\_\_\_\_  
mandatario elettorale del candidato al Senato della Repubblica, per le elezioni politiche 2022,  
Matteo Gelmetti

\_\_\_\_\_ e \_\_\_\_\_  
Il sottoscritto \_\_\_\_\_, cod. fisc. \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_  
e residente a \_\_\_\_\_

**congiuntamente dichiarano che**

il candidato rappresentato dal sottoscritto mandatario \_\_\_\_\_ ha ricevuto dal  
sottoscritto \_\_\_\_\_ in data **26 settembre 2022**, con disposizione di pagamento  
effettuata in data 23 settembre 2022 a mezzo **bonifico bancario**, contributi per un importo  
complessivo superiore a quello di € 3.000 (tremila), ai sensi dell'art. 4, comma 3, Legge 18  
novembre 1981, n. 659 e successive modifiche, e pari a **euro 7.500**  
**(SETTEMILACINQUECENTO VIRGOLA ZERO ZERO)**.

Sul nostro onore congiuntamente affermiamo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Verona, li 23.09.2022.

Firma del Finanziatore

Firma del mandatario

**Dichiarazione congiunta**  
(art. 4, comma 3, L. 659/81)

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ nato \_\_\_\_\_  
mandatario elettorale del candidato al Senato della Repubblica, per le elezioni politiche 2022,  
Matteo Gelmetti

e  
la sottoscritta \_\_\_\_\_ in qualità di Legale Rappresentante della società ( \_\_\_\_\_ - C.F.: \_\_\_\_\_  
cod. fis \_\_\_\_\_, nata a \_\_\_\_\_ domiciliata per la  
carica di \_\_\_\_\_

**congiuntamente dichiarano che**

il candidato rappresentato dal sottoscritto mandatario \_\_\_\_\_ ha ricevuto dalla società \_\_\_\_\_  
srl in data 20 settembre 2022, a mezzo **bonifico bancario**, contributi per un importo  
complessivo superiore a quello di € 3.000 (tremila), ai sensi dell'art. 4, comma 3, Legge 18  
novembre 1981, n. 659 e successive modifiche, e pari a **euro 3.500 (TREMILACINQUECENTO  
VIRGOLA ZERO ZERO)**.

Sul nostro onore congiuntamente affermiamo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Verona, lì 20 settembre 2022.

Firma del Finanziatore

Firma del mandatario

CODICE FISCALE: (

Mandatario elettorale del  
Candidato al Senato della Repubblica  
Matteo Gelmetti  
Elezioni Politiche 2022

Il sottoscritto l                      nato a                      , in  
qualità di mandatario elettorale del candidato al Senato della Repubblica Matteo Gelmetti, dichiara  
ai sensi della Legge n. 515 del 10 Dicembre 1993 di aver ricevuto la somma di € 1.500,00 dal Sig.

C.F: (                      residente a

quale contributo per le spese della campagna elettorale per le elezioni Politiche 2022.

Verona, 26/09/2022

—Firma



CODICE FISCALE

Mandatario elettorale del  
Candidato al Senato della Repubblica  
Matteo Gelmetti  
Elezioni Politiche 2022

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_, in  
qualità di mandatario elettorale del candidato al Senato della Repubblica Matteo Gelmetti, dichiara  
ai sensi della Legge n. 515 del 10 Dicembre 1993 di aver ricevuto la somma di € 600,00 dal Sig.  
C.F: \_\_\_\_\_ residente a \_\_\_\_\_  
quale contributo per le spese della campagna elettorale per le elezioni  
Politiche 2022.

Verona, 23/09/2022

Firma

CODICE FISCALE: (

Mandatario elettorale del  
Candidato al Senato della Repubblica  
Matteo Gelmetti  
Elezioni Politiche 2022

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_, in  
qualità di mandatario elettorale del candidato al Senato della Repubblica Matteo Gelmetti, dichiara  
ai sensi della Legge n. 515 del 10 Dicembre 1993 di aver ricevuto la somma di € 2.000,00 (duemila)  
dalla \_\_\_\_\_ - P.I.: \_\_\_\_\_ - Sede Legale in \_\_\_\_\_  
quale contributo per le spese della campagna elettorale per le elezioni Politiche 2022.

Data 22/09/2022

Firma

Mandatario elettorale del Candidato al Senato della  
Repubblica Matteo Gelmetti

CODICE FISCALE:

Mandatario elettorale del  
Candidato al Senato della Repubblica  
Matteo Gelmetti  
Elezioni Politiche 2022

Il sottoscritto l \_\_\_\_\_ in  
qualità di mandatario elettorale del candidato al Senato della Repubblica Matteo Gelmetti, dichiara  
ai sensi della Legge n. 515 del 10 Dicembre 1993 di aver ricevuto la somma di € 1.500,00 dal Sig.  
C.F: \_\_\_\_\_ residente a \_\_\_\_\_  
quale contributo per le spese della campagna elettorale per le  
elezioni Politiche 2022.

Verona, 21/09/2022

— Firma

CODICE FISCALE: (

Mandatario elettorale del  
Candidato al Senato della Repubblica  
Matteo Gelmetti  
Elezioni Politiche 2022

Il sottoscritto \_\_\_\_\_, in  
qualità di mandatario elettorale del candidato al Senato della Repubblica Matteo Gelmetti, dichiara  
ai sensi della Legge n. 515 del 10 Dicembre 1993 di aver ricevuto la somma di € 3.000,00 (tremila)  
dalla \_\_\_\_\_ - P.I.: \_\_\_\_\_  
quale contributo per le spese della campagna elettorale per le elezioni Politiche  
2022.

Data 20/09/2022

Firma

\_\_\_\_\_  
Mandatario elettorale del Candidato al Senato della  
Repubblica Matteo Gelmetti

CODICE FISCALE:

Mandatario elettorale del  
Candidato al Senato della Repubblica  
Matteo Gelmetti  
Elezioni Politiche 2022

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ in  
qualità di mandatario elettorale del candidato al Senato della Repubblica Matteo Gelmetti, dichiara  
ai sensi della Legge n. 515 del 10 Dicembre 1993 di aver ricevuto la somma di € 3.000,00 (tremila)  
dalla \_\_\_\_\_ Sede legale in \_\_\_\_\_  
quale contributo per le spese della campagna elettorale per le elezioni Politiche 2022.

Data 20/09/2022

Firma

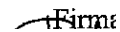
\_\_\_\_\_  
Mandatario elettorale del Candidato al Senato della  
Repubblica Matteo Gelmetti

CODICE FISCALE:

Mandatario elettorale del  
Candidato al Senato della Repubblica  
Matteo Gelmetti  
Elezioni Politiche 2022

Il sottoscritto Paolo Carloni nato a \_\_\_\_\_ in  
qualità di mandatario elettorale del candidato al Senato della Repubblica Matteo Gelmetti, dichiara  
ai sensi della Legge n. 515 del 10 Dicembre 1993 di aver ricevuto la somma di € 1.000,00 (mille) da  
\_\_\_\_\_ – Sede Sociale in \_\_\_\_\_ quale  
contributo per le spese della campagna elettorale per le elezioni Politiche 2022.

Data 19/09/2022

Firma

Mandatario elettorale del Candidato al Senato della  
Repubblica Matteo Gelmetti

CODICE FISCALE: C

Mandatario elettorale del  
Candidato al Senato della Repubblica  
Matteo Gelmetti  
Elezioni Politiche 2022

Il sottoscritto \_\_\_\_\_, in  
qualità di mandatario elettorale del candidato al Senato della Repubblica Matteo Gelmetti, dichiara  
ai sensi della Legge n. 515 del 10 Dicembre 1993 di aver ricevuto la somma di € 1.000,00 dal Sig.

A quale contributo per le spese della campagna elettorale per le elezioni Politiche 2022.

Verona, 19/09/2022

Firma

CODICE FISCALE:

Mandatario elettorale del  
Candidato al Senato della Repubblica  
Matteo Gelmetti  
Elezioni Politiche 2022

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ in  
qualità di mandatario elettorale del candidato al Senato della Repubblica Matteo Gelmetti, dichiara  
ai sensi della Legge n. 515 del 10 Dicembre 1993 di aver ricevuto la somma di € 2.000,00 (duemila)  
dalla società \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ quale contributo per le spese della campagna elettorale per le elezioni Politiche 2022.

Data 14/09/2022

Firma

\_\_\_\_\_ Mandatario elettorale del Candidato al Senato della  
Repubblica Matteo Gelmetti



CODICE FISCALE:

Mandatario elettorale del  
Candidato al Senato della Repubblica  
Matteo Gelmetti  
Elezioni Politiche 2022

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ in  
qualità di mandatario elettorale del candidato al Senato della Repubblica Matteo Gelmetti, dichiara  
ai sensi della Legge n. 515 del 10 Dicembre 1993 di aver ricevuto la somma di € € 3.000,00 (tremila)  
dalla società \_\_\_\_\_ snc di Giorgio Intonti e C. – \_\_\_\_\_ – Sede Legale in  
\_\_\_\_\_ quale contributo per le spese della campagna elettorale per le elezioni  
Politiche 2022.

Data 12/09/2022

Firma

\_\_\_\_\_, Mandatario elettorale del Candidato al Senato della  
Repubblica Matteo Gelmetti

CODICE FISCALE: C

Mandatario elettorale del  
Candidato al Senato della Repubblica  
Matteo Gelmetti  
Elezioni Politiche 2022

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ in  
qualità di mandatario elettorale del candidato al Senato della Repubblica Matteo Gelmetti, dichiara  
ai sensi della Legge n. 515 del 10 Dicembre 1993 di aver ricevuto la somma di € 1.000,00 dal Sig.

\_\_\_\_\_ quale contributo per le spese della campagna elettorale per le elezioni Politiche 2022.

Verona, 06/09/2022

Firma