



Senato della Repubblica

Servizio delle prerogative,
delle immunità parlamentari e del contenzioso**XIX LEGISLATURA****DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(Legge 5 luglio 1982, n. 441)

DICHIARANTE

Cognome	Nome		Data di nascita	Stato civile
COTTARELLI	CARLO		18-8-54	Sposato
Comune di nascita	Provincia (Sigla)	Comune di residenza		Provincia (Sigla)
CREMONA	CR	MILANO		MI

SEZ. 1

BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)			
Natura del diritto (1)	Descrizione dell'immobile (2)	Comune e Provincia	Annotazioni
1. Comproprietà	fabbricato	Washington DC USA	in comproprietà con coniuge al 50%
2. comproprietà	fabbricato	CREMONA	3/4 di proprietà 1/4 del coniuge
3. comproprietà	terreno	Bassano del Grappa	terreno su cui è individuato edificabile al 50%
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

SEZ. 2

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
	CV. fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Autovetture			
1.			
2.			
3.			
4.			
Aeromobili			
1.			
2.			
Imbarcazioni da diporto			
1.			
2.			

SEZ. 3

PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'		
SOCIETA' (denominazione e sede)	Numero azioni quote possedute	Annotazioni
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

SEZ. 4

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
SOCIETA' (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

Annotazioni:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 7/1/23

Firma del dichiarante



REDDITI

QUADRO RN - Determinazione dell'IRPEF

QUADRO RV - Addizionale regionale e comunale all'IRPEF

QUADRO RN	IRPEF	REDDITO COMPLESSIVO ¹	Reddito di riferimento per agevolazioni fiscali	Credito per fondi comuni Credito art. 3 d.lgs.147/2015	Perdite compensabili con crediti di colonna 2	Reddito minimo da partecipazione in società non operative ⁵	
RN1	REDDITO COMPLESSIVO ¹	318.468,00		0,00 ³	0,00 ⁴	0,00	318.468,00
RN2	Deduzione per abitazione principale					0,00	
RN3	Oneri deducibili					58.567,00	
RN4	REDDITO IMPONIBILE (indicare zero se il risultato è negativo)						259.901,00
RN5	IMPOSTA LORDA						104.927,00
RN6	Detrazioni per familiari a carico ¹	Detrazione per coniuge a carico ²	Detrazione per figli a carico ³	Ulteriore detrazione per figli a carico ⁴	Detrazione per altri familiari a carico ⁵		
RN7	Detrazioni lavoro ¹	Detrazione per redditi di lavoro dipendente ²	Detrazione per redditi di pensione ³	Detrazione per redditi assimilati a quelli di lavoro dipendente e altri redditi ⁴	Ulteriore detrazione ⁵		
RN8	TOTALE DETRAZIONI PER CARICHI DI FAMIGLIA E LAVORO						0,00
RN12	Detrazione canoni di locazione e affitto terreni (Sez. V del quadro RP)	Totale detrazione	Credito residuo da riportare al rigo RN31 col. 2	Detrazione utilizzata			
RN13	Detrazione oneri ed erogazioni liberali Sez. I quadro RP						55,00
RN14	Detrazione spese Sez. III-A quadro RP						0,00
RN15	Detrazione spese Sez. III-C quadro RP					(50% + 110% di RP60)	0,00
RN16	Detrazione oneri Sez. IV quadro RP						0,00
RN17	Detrazione Sez. VI (quadro RP e quadro RC)			Forze Armate ¹		0,00 ²	0,00
RN18	Residuo detrazione Start-up periodo d'imposta 2018			RN47, col. 1, Mod. Redditi 2021 ¹	Detrazione utilizzata ²	0,00	0,00
RN19	Residuo detrazione Start-up periodo d'imposta 2019			RN47, col. 2, Mod. Redditi 2021 ¹	Detrazione utilizzata ²	0,00	0,00
RN20	Residuo detrazione Start-up periodo d'imposta 2020			RN47, col. 3, Mod. Redditi 2021 ¹	Detrazione utilizzata ²	0,00	0,00
RN21	Detrazione investimenti start up (Sez. VI del quadro RP)			RP80 col. 6 ¹	Detrazione utilizzata ²	0,00	0,00
RN22	TOTALE DETRAZIONI D'IMPOSTA						55,00
RN23	Detrazione spese sanitarie per determinate patologie					0,00	
RN24	Crediti d'imposta che generano residui e altri crediti	Riacquisto prima casa ¹	Incremento occupazione ²	Reintegro anticipazioni fondi pensioni ³	Mediazioni ⁴	0,00 ⁵	0,00
		Negoziante e Arbitrato ⁵	Acquisto prima casa under 36 ⁶	Altri crediti che non generano residui ⁷		0,00	0,00
RN25	TOTALE ALTRE DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA (somma dei righe RN23 e RN24)						0,00
RN26	IMPOSTA NETTA (RN5 - RN22 - RN25; indicare zero se il risultato è negativo)						104.872,00
RN27	Credito d'imposta per altri immobili - Sisma Abruzzo					0,00	
RN28	Credito d'imposta per abitazione principale - Sisma Abruzzo					0,00	
RN29	Crediti d'imposta per redditi prodotti all'estero (di cui derivanti da imposte figurative ¹)			0,00 ²		0,00	
		Importo rata 2021	Totale credito	Credito utilizzato			
	Cultura ¹	0,00 ²	0,00 ³	0,00			
			Totale credito	Credito utilizzato			
RN30	Credito imposta Scuola ⁵		0,00 ⁶	0,00			
			Totale credito	Credito utilizzato			
	Videosorveglianza ⁷		0,00 ⁸	0,00			
RN31	Crediti residui per detrazioni incipienti (di cui ulteriore detrazione per figli ¹)			0,00 ²		0,00	
		Fondi comuni ¹	0,00	Altri crediti d'imposta ²		0,00	
		Importo rata 2021	Totale credito	Credito utilizzato			
	Erogazione sportiva ³	0,00 ⁴	0,00 ⁵	0,00		0,00	
		Importo rata 2021	Totale credito	Credito utilizzato			
RN32	Crediti d'imposta Bonifica ambientale ⁶		0,00 ⁷	0,00 ⁸		0,00	
		Credito utilizzato				0,00	
	Monopatini e serv. mob. elet. ⁹		0,00	Riscatto alloggi sociali ¹⁰		0,00	
		Credito utilizzato				0,00	
	Sanificazione e acquisto dispositivi protezione ¹¹		0,00	Depuratori acqua e riduzione consumo plastica ¹²		0,00	

12 gennaio 2023

Dichiarazione volontaria a integrazione della dichiarazione dei redditi per l'anno 2021

Con la presente dichiaro che, in aggiunta ai redditi elencati nella mia dichiarazione IRPEF per l'anno 2021, ho anche percepito redditi dall'estero soggetti a imposizione separata in Italia ai sensi dell'art. 24 bis del DPR 917/1986. In particolare, questi redditi ammontavano a un corrispettivo in valuta nazionale di circa 353.000 euro comprendente redditi da pensione e redditi da attività di consulenza (questi ultimi percepiti già al netto di ritenuta alla fonte).

Carlo Cottarelli

ALLEGATO B

CONTRIBUTI E SERVIZI DI TERZI

GENERALITA' DI COLUI CHE EFFETTUA IL CONTRIBUTO	CONTRIBUTI IN DENARO		VALORE DEI BENI E SERVIZI CONFERITI		TOTALE	
	NOMINATIVO	INDIRIZZO	IN EURO	IN EURO	IN EURO	IN EURO
1		CREMONA	€ 25.000,00	€	€ 25.000,00	
2		CREMONA	€ 5.000,00	€	€ 5.000,00	
3		ROMA	€ 2.000,00	€	€ 2.000,00	
4		CREMONA	€ 2.000,00	€	€ 2.000,00	
5			€	€	€	
6			€	€	€	
7			€	€	€	
TOTALE			€ 28.000,00	€	€ 28.000,00	

Firma del Candidato:

Controfirma del Mandatario per la certificazione delle entrate: